

# NEST

Pare vapeur incombustible isolant par l'intérieur haute densité.



## POINTS FORTS

- Complément d'isolation
- Incombustible
- Longue durée de vie
- Facile à poser
- Gain de place

# NEST

Pare vapeur incombustible isolant par l'intérieur haute densité.

## DONNÉES TECHNIQUES

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Matière                     | Aluminium renforcé par un tissu de verre |
| Épaisseur                   | Nappe de verre aiguilletée               |
| Masse surfacique            | 6 mm                                     |
| Largeur                     | 820 g/m <sup>2</sup>                     |
| Longueur                    | 1 m                                      |
| m <sup>2</sup> total        | 25 m                                     |
| m <sup>2</sup> utile        | 25 m <sup>2</sup>                        |
| Poids                       | 23 m <sup>2</sup>                        |
| Conditionnement             | 20 kg                                    |
|                             | 12 rlx/palette (300 m <sup>2</sup> )     |
| Résistance thermique        | R = 1,55 m <sup>2</sup> .K/W             |
| Perméance à la vapeur d'eau | Sd > 4 000 m                             |



## DOMAINE D'APPLICATION

- Pare-vapeur isolant pour constructions neuves et rénovation. Pose sous parement sous intérieur.



CE  
13894



## AVANTAGES

### Isolant

- Fibres faiblement conductrices 0,028 W/mK
- R = 1,55 m<sup>2</sup>.K/W selon EN 16012
- Réfléchit 97% du rayonnement thermique

### Protection incendie

- Incombustible : A1
- Protège isolant et ossature bois
- Évite la propagation du feu et des flammes

### Facile à poser

- Se cloue et s'agrafe
- Facile à découper au cutter
- Se visse sans vriller

## ACCESSOIRES

### REFLEXBOND XL

Bande adhésive renforcée



### WINSTOP

Manchon hermétique



### PUNCHER

Marteau agrafeur



## POSE

- Poser tendu sur une ossature bois ou métal d'une épaisseur minimale de 20 mm. Une lame d'air doit être aménagée de chaque côté du produit. Les lès sont déroulés horizontalement en commençant par le bas.
- Utiliser sur des supports dont l'écartement admissible maximal d'entraxe est de 60 cm.
- Fixer à l'aide de clous à tête plate ou d'agrafes de 10 mm minimum sur le support. La fixation définitive s'effectue grâce à l'ossature recevant le support final.
- Pour éviter l'oxydation par réaction électrolytique, il faut éviter le contact direct de l'aluminium avec le cuivre, le laiton et le plomb.

## STOCKAGE

- Conserver à l'abri du froid et de la chaleur.